

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شایستگی

## سیمانکاری نما

### گروه شغلی

### معماری

کد ملی آموزش شایستگی

۷	۱	۲	۳	۲	۰	۳	۰	۰	۰	۹	۰	۰	۱	۱
Isco-08				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی		نسخه	

۷۱۱۴-۲۹-۰۰۷-۱

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۹۳/۶/۱



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب :

کد استاندارد شایستگی: ۱-۰۰۷-۲۹-۷۱۱۴

اعضاء کمیسیون تخصصی:

غلامرضا مرادخانی ، عبدالله جرجانی ، بیژن نصری ، ابراهیم حسینیان ، زهرا قاضی ،

سعید سرخوشی ، حسین بابازاده سراج ، بهزاد دست کشاورز

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین برنامه آموزش :

- وزارت آموزش عالی(دانشگاه جامع علمی و کاربردی)

- وزارت آموزش و پرورش

- وزارت راه و شهرسازی

- بخش خصوصی

فرآیند اصلاح و بازنگری :

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور ، پلاک ۹۷

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰



## مشخصات استاندارد شایستگی

عنوان استاندارد شایستگی:	
سیمانکاری نما	
شرح استاندارد شایستگی :	
این استاندارد پوشش دهنده: مفهوم سیمانکاری و انواع رویه ، اصول تهیه ملات ساده و رنگی ، سیمانکاری تخته ماله ای ، اصول سیمانکاری آب ساب ، اصول سیمانکاری و شمشه با سنگ شکسته ، اندود کاری چکشی می باشد .	
ویژگی های کارآموز ورودی :	
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمی و روحی شایستگی پیش نیاز : ندارد	
طول دوره آموزش :	
طول دوره آموزش	: ۴۸ ساعت
- زمان آموزش نظری	: ۱۶ ساعت
- زمان آموزش عملی	: ۳۲ ساعت
- زمان کارورزی	: - ساعت
- زمان پروژه	: - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی ( به درصد )	
- کتبی :	۲۵٪
- عملی :	۶۵٪
- اخلاق حرفه ای :	۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مربیان :	
مهندسی عمران یا معماری	



## استاندارد آموزش

### - بر گه‌ی عناصر شایستگی و معیارهای عملکرد

معیار عملکرد	عنصر شایستگی
۱-۱- مفهوم سیمانکاری رویه و علت آنرا تعریف نماید ۱-۲- انواع رویه را تعریف نماید ( ماهوتی ، تگرگی ، تخته ماله ای ، آب ساب ، شمشه ای ، چکشی )	۱- اصول سیمانکاری و انواع رویه
۱-۲- اصول استفاده از دستگاه سیمان پاش را تعریف نماید ۲-۲- ملاتهای رنگی مورد استفاده در ملات رویه را تعریف نماید ۳-۲- بتواند ملات رویه را تهیه نماید ۴-۲- اصول سیمانهای ماهوتی و تگرگی را تعریف نماید ۵-۲- بتواند بطور یک اندازه ملات را با استفاده از سیمانپاش بپاشد	۲- اصول تهیه ملات ( ساده و رنگی )
۱-۳- اصول کشیدن ماله روی ملات را تعریف نماید ۲-۳- بتواند ماله را روی ملات بکشد ۳-۳- بتواند ملات را با ماله صاف کند ۴-۳- بتواند خط کشی را انجام دهد	۳- اصول سیمانکاری تخته ماله ای
۱-۴- سنگ رنگی و سنگ سمباده را تعریف نماید ۲-۴- بتواند ملات رویه را بکشد و با ماله صاف نماید ۳-۴- زمان خودگیری را رعایت کند ۴-۴- بتواند سیمان سخت شده را با سنگ سمباده بساید ۵-۴- بتواند بتونه کاری نماید	۴- اصول سیمانکاری آب ساب
۱-۵- سنگ شکسته مورد استفاده در سیمانکاری رویه را تعریف نماید ۲-۵- برس مخصوص سیمانکاری و مورد استفاده از آن را تعریف نماید ۳-۵- مخلوط سنگ شکسته را بسازد ۴-۵- ملات را پخش نماید ۵-۵- بتواند برس بر روی سیمان بساید ۶-۵- زمان خاتمه کار را رعایت نماید	۵- اصول سیمانکاری و شمشه با سنگ شکسته
۱-۶- چکش مخصوص سیمانکاری و انواع آن را تعریف نماید ۲-۶- ملات بسازد ۳-۶- ملات را پخش کند ۴-۶- زمان خودگیری را رعایت کند ۵-۶- چکش کاری انجام دهد	۶- اصول اندود کاری چکشی



استاندارد آموزش  
برگه تحلیل آموزش

زمان اسمی آموزش: ۱۶ ساعت	دانش :
	<ul style="list-style-type: none"><li>- مفهوم سیمانکاری رویه و علت آن</li><li>- انواع سیمانکاری رویه ( ماهوتی ، تگرگی ، تخته ماله ای ، آب ساب ، شمشه ای ، چکشی )</li><li>- روش استفاده از دستگاه سیمان پاش</li><li>- انواع ملات و رنگهای مورد استفاده در ملات رویه ( رنگها ، پودر خاکه سنگ ، سیمان سفید )</li><li>- انواع خاک سنگ رنگی و سنگ سمباده</li><li>- انواع سنگ شکسته مورد استفاده در سیمانکاری رویه و ابعاد آن</li><li>- انواع برس مخصوص سیمانکاری و کاربرد آن</li><li>- چکش مخصوص سیمانکاری و مورد استفاده آن</li></ul>
زمان اسمی آموزش: ۳۲ ساعت	مهارت :
	<ul style="list-style-type: none"><li>- کار با دستگاه سیمان پاش</li><li>- تهیه ملات رویه</li><li>- سیمانکاری ماهوتی و تگرگی</li><li>- سیمانکاری تخته ماله ای</li><li>- سیمانکاری آب ساب ( کشیدن رویه ، ماله و صاف کردن آن ، رعایت زمان خودگیری ، سائیدن سیمان سخت شده با سنگ سمباده ، بتونه کاری )</li><li>- سیمانکاری شمشه با سنگ شکسته ( ساختن ملات و مخلوط کردن سنگ شکسته ، پخش ملات ، کشیدن برس سیمانکاری زمان خاتمه کار )</li><li>- اندود کاری چکشی ( ساختن ملات ، پخش ملات ، رعایت زمان خودگیری ، چکش کاری )</li></ul>
	نگرش:
	<ul style="list-style-type: none"><li>- دقت در کار</li><li>- سرعت در کار</li><li>- رعایت اخلاق حرفه ای</li></ul>



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات

توجه :- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .

- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	سیمان	سفید - رنگی - بنائی	یک پاکت	
۲	خاک سنگ	رنگی	یک پاکت	
۳	سنگ سمباده		دو عدد	
۴	بتونه			
۵	سنگ شکسته			

توجه :- مواد به ازاء یک نفر و یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر محاسبه شود .

- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	ماشین سیمان پاش		یک دستگاه	
۲	تخته ماله ای		یک عدد	
۳	دستگاه سنگ سمباده		یک دستگاه	
۴	برس سیمانکاری		یک عدد	
۵	چکش اندودکاری			

توجه :- ابزار به ازاء هر سه نفر محاسبه شود .