

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

## استاندارد آموزش شغل

# تعمیر کار کارخانه آسفالت و سنگ شکن

### گروه شغلی

### ساختمان

کد ملی آموزش شغل

۷	۲	۳	۳	۲	۰	۲	۹	۰	۰	۱	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸				سطح مهارت	شناسه گروه			شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه

۸-۱۲/۳۹/۱۲

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۸۴/۱/۱



<b>تعریف مفاهیم سطوح یادگیری</b>	
آشنایی: به مفهوم داشتن اطلاعات مقدماتی/شناسایی: به مفهوم داشتن اطلاعات کامل/ اصول: به مفهوم مبانی مطالب نظری/ توانایی: به مفهوم قدرت انجام کار	
<b>مشخصات عمومی شغل (براساس فرم صفر)</b>	
تعمیر کار کارخانه آسفالت و سنگ شکن کسی است که بتواند از عهده اندازه گیری و اندازه گذاری - تشخیص ابزار و وسایل کار - تشخیص سیستمها و اجزاء بکار رفته در کارخانه آسفالت و سنگ شکن - عیب یابی و تشخیص نیاز به تعمیر اساسی - تعمیر قطعات معیوب در حد امکان - تنظیمات پس از تعمیر و راه اندازی برآید.	
<b>ویژگی های کارآموز (براساس فرم ۱۱)</b>	
میزان تحصیلات: دیپلم سنگ	
توانایی جسمی: مطابق فرم ۱۱	
مهارت های پیش نیاز این استاندارد: ندارد	
<b>مدت دوره کارآموزی (براساس فرم ۶ و ۱۳)</b>	
کل مدت زمان دوره کارآموزی :	۲۴۰ ساعت
۱- زمان آموزش نظری :	۷۵ ساعت
۲- زمان آموزش عملی :	۱۳۸ ساعت
۳- زمان کارورزی :	۲۷ ساعت
۴- زمان پروژه :	ساعت -
<b>روش ارزیابی مهارت کارآموز (براساس فرم ۷)</b>	
۱- امتیاز کتبی: ۲۰٪	
۲- ارزشیابی مشاهده ای: ۱۰٪	
۳- ارزشیابی عملی: ۷۰٪	
<b>مشخصات مربی (براساس فرم ۱۲)</b>	



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۱	توانایی اندازه گیری و اندازه گذاری	۳	۴	۹
۱-۱	آشنایی با آحاد اندازه گیری			
۱-۲	شناسایی اصول تبدیل اندازه ها به یکدیگر ( متریک و اینچی)			
	اصول تبدیل اندازه ها به یکدیگر ( متریک و اینچی)			
۱-۳	آشنایی با ابزار اندازه گیری و کاربرد آنها			
۱-۳-۱	متر			
۱-۳-۲	خط کش ( فلزی و پارچه ای و چوبی )			
۱-۳-۳	گونیا			
۱-۳-۴	سوزن خط کش			
۱-۴	شناسایی اصول کار با ابزار اندازه گیری			
۱-۴-۱	اصول کار با ابزار اندازه گیری			
۱-۵	آشنایی با وسایل و ابزار اندازه گیری دقیق و کاربرد آنها			
۱-۵-۱	کولیس			
۱-۵-۲	ترکومتر			
۱-۵-۳	فیلر			
۱-۶	شناسایی اصول استفاده از ابزارهای دقیق			
۱-۶-۱	خواندن کولیس			
۱-۶-۲	خواندن میکرومتر			
۱-۶-۳	استفاده از ترکومتر			
۱-۶-۴	روش کار با فیلر			
۱-۷	شناسایی اصول استفاده از ابزارهای اندازه گیری			
۱-۷-۱	استفاده از ابزار های اندازه گیری			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۹	۴	۳	<b>توانایی تشخیص ابزار و وسایل کار</b>	<b>۲</b>
			آشنایی با پیچ و مهره	۲-۱
			- اینچی	۲-۱-۱
			میلمتری	۲-۱-۲
			آشنایی با انواع شابلون	۲-۲
			آشنایی با شابلون دنده	۲-۳
			شناسایی اصول اندازه گیری پیچ و مهره	۲-۴
			- روش اندازه گیری پیچ و مهره	۲-۴-۱
			آشنایی با ابزارهای باز و بسته کردن و طرز کار آنها	۲-۵
			- آچارهای مختلف	۲-۵-۱
			- آچارهای رینگ	۲-۵-۲
			- آچارهای بکس	۲-۵-۳
			- آچارهای آلن	۲-۵-۴
			- پیچ گوشتی	۲-۵-۵
			- انبردست	۲-۵-۶
			- دم باریک	۲-۵-۷
			- خار جمع کن	۲-۵-۸
			آشنایی با وسایل حمل و نقل و کاربرد آنها	۲-۶
			- جرثقیل دستی	۲-۶-۱
			- جرثقیل سقفی	۲-۶-۲
			- اهرم	۲-۶-۳
			- جک (دنده ای و هیدرولیکی)	۲-۶-۳



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۲-۷	شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار			
۲-۷-۱	- رعایت نکات ایمنی ضمن کار			
۲-۸	شناسایی اصول کار با ابزارهای مورد نیاز			
۲-۸-۱	- روش کار با ابزارهای مورد نیاز			
۳	توانایی تشخیص سیستمها و اجزاء بکار رفته در کارخانه آسفالت و سنگ شکن	۲۴	۵	۲۹
۳-۱	آشنایی با سیستمهای کارخانه آسفالت و کاربرد آنها			
۳-۲	آشنایی با برق کارخانه آسفالت و سنگ شکن و کاربرد آنها			
۳-۲-۱	- تشخیص محل نصب تابلو برق			
۳-۲-۲	- تشخیص ولتاژ برق ورودی مصرف کننده ها			
۳-۲-۳	- تشخیص فیوزها با آمپرهای مختلف			
۳-۲-۴	- الکتروموتورها			
۳-۲-۵	- سنسورها			
۳-۲-۶	- انواع قطع کن			
۳-۳	آشنایی با کوره پخت کارخانه آسفالت و کاربرد آنها			
۳-۴	آشنایی با ترازوها و نحوه توزین آنها			
۳-۵	آشنای با سیستم نگهداری و گرمکنها و تغذیه قیر و کاربرد آنها			
۳-۶	آشنایی با انواع نوار تفاله ها در کارخانه آسفالت و سنگ شکن و اصول کار با آنها			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			آشنایی با انواع سنگ شکن و کاربرد آنها	۳-۷
			آشنایی با اجزاء سنگ شکن ( فکها ، سیلو ، کراش و ... ) و کاربرد هر کدام	۳-۸
			آشنایی با سرندها و الواتورها و کاربرد هر کدام	۳-۹
			آشنایی با اصول کارگیری گیربکس های کاهنده ۲	۳-۱۰
			آشنایی با سیستمهای پنوماتیک کارخانه آسفالت	۳-۱۱
			- پمپ باد - شیر آلات - جکها	۳-۱۱-۱
			شناسایی اصول راه اندازی و بهره برداری کارخانه آسفالت و سنگ شکن	۳-۱۲
			اصول راه اندازی و بهره برداری کارخانه آسفالت و سنگ شکن	۳-۱۲-۱
			شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار	۳-۱۳
			اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار	۳-۱۳-۱



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۸۸	۶۴	۲۴	توانایی عیب یابی و تشخیص نیاز به تعمیرات اساسی	۴-۰
			آشنایی با قطعات قابل تعمیر و تعویض کارخانه آسفالت	۴-۱
			شناسایی اصول بازدید و عیب یابی سیستم های محرک دستگاه کارخانه آسفالت	۴-۲
			- بازدید و عیب یابی الکتروموتور	۴-۲-۱
			- بازدید و عیب یابی گیر بکس	۴-۲-۲
			- بازدید و عیب یابی محور ها	۴-۲-۳
			- بازدید و عیب یابی یاطاقانها	۴-۲-۴
			- بازدید و عیب یابی بلبرینگ ها	۴-۲-۵
			- بازدید و عیب یابی چرخ تسمه ها	۴-۲-۶
			- بازدید و عیب یابی دیگها ( مخلوط کن )	۴-۲-۷
			شناسایی اصول نحوه پیاده و سوار کردن قطعات محرکه	۴-۳
			نحوه پیاده و سوار کردن قطعات محرکه کارخانه آسفالت	۴-۳-۱
			شناسایی اصول بازدید و عیب یابی سیستم الکتریکی کارخانه آسفالت	۴-۴
			- بازدید و عیب یابی تابلو برق	۴-۴-۱
			- بازدید و عیب یابی آلامر ها	۴-۴-۲
			- بازدید و عیب یابی کنتاکتورها	۴-۴-۳
			- بازدید و عیب یابی فیوزها	۴-۴-۴
			شناسایی اصول عیب یابی و تعمیرات اساسی کوره پخت و مشعلهای کارخانه آسفالت	۴-۵
			تشخیص مدت زمان مفید ( زمان بندی شده ) تعمیرات کوره پخت	۴-۵-۱
			تشخیص عیب یابی کوره پخت و مشعل	۴-۵-۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- باز و بسته کردن قطعات کوره و مشعل	۴-۵-۳
			- تعمیر کلی و جزئی کوره و مشعل	۴-۵-۴
			شناسایی اصول عیب یابی و تعمیر گرمکنهای سیستم نگهداری تعمیر شیر	۴-۶
			- عیب یابی و تعمیر گرمکنهای سیستم نگهداری تغذیه قیر	۴-۶-۱
			- عیب یابی و تعمیر گرمکنهای مایع تحت فشار سیستم نگهداری تغذیه قیر	۴-۶-۲
			شناسایی اصول عیب یابی و تعمیر ترازوها ( باسکول ) در کارخانه آسفالت	۴-۷
			- عیب یابی و تعمیر ترازو مکانیکی	۴-۷-۱
			- عیب یابی و تعمیر ترازوهای الکتریکی	۴-۷-۲
			- عیب یابی و تعمیر ترازوهای الکترونیکی	۴-۷-۳
			شناسایی اصول عیب یابی نوارهای نقاله	۴-۸
			- بازدید و عیب یابی غلتک های تاپت	۴-۸-۱
			- بازدید و عیب یابی غلتک های محرک و متحرک	۴-۸-۲
			- بازدید و عیب یابی غلتک های عدم انحراف تسمه نقاله	۴-۸-۳
			- بازدید و عیب یابی و تعویض نوار نقاله	۴-۸-۴
			شناسایی اصول عیب یابی سیستم های هیدرولیک و پنوماتیک	۴-۹
			- بازدید و عیب یابی پمپ های هیدرولیک	۴-۹-۱
			- بازدید و عیب یابی هیدروموتور های هیدرولیک	۴-۹-۲
			- بازدید و عیب یابی جک های هیدرولیک	۴-۹-۳
			- بازدید و عیب یابی شیرهای هیدرولیک و اتصالات شیلنگ ها	۴-۹-۴
			- بازدید و عیب یابی مخزن هیدرولیک	۴-۹-۵





زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- بازدید و عیب یابی و تعویض فیلتر های هیدرولیک	۴-۹-۶
			- بازدید و عیب یابی کمپرسور باد	۴-۹-۷
			- بازدید و عیب یابی مخزن باد و تخلیه آب	۴-۹-۸
			- بازدید و عیب یابی جک های پنوماتیک	۴-۹-۹
			- بازدید و عیب یابی و تعویض شیرهای پنوماتیک	۴-۹-۱۰
			شناسایی اصول عیب یابی و تعمیر انواع سنگ شکن	۴-۱۰
			- بازدید و عیب یابی و تعمیر فک ها	۴-۱۰-۱
			- بازدید و عیب یابی و تعمیر سیلوها	۴-۱۰-۲
			- بازدید و عیب یابی و تعمیر کراش ها	۴-۱۰-۳
			- بازدید و عیب یابی و تعمیر هیدرو کن ها در سنگ شکن آسیابی	۴-۱۰-۴
			شناسایی اصول عیب یابی کردها و الواتورها	۴-۱۱
			- بازدید و عیب یابی و تعمیر سرند ها	۴-۱۱-۱
			- بازدید و عیب یابی و تعمیر الواتورها	۴-۱۱-۲



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۵۶	۴۰	۱۶	توانایی تعمیر قطعات معیوب در حد امکان	۵
			آشنایی با قل آویز و انواع و کاربرد آن	۵-۱
			آشنایی با انواع پیچ	۵-۲
			آشنایی با دریل و مت‌های مورد نیاز	۵-۳
			شناسایی اصول سوراخکاری و خارج کردن پیچ‌های بریده شده	۵-۴
			- اصول سوراخکاری	۵-۴-۱
			- اصول درآوردن پیچ‌های بریده شده	۵-۴-۲
			شناسایی اصول قلاویز کاری	۵-۵
			- درآوردن پرهای بریده شده با قلاویز چپ گرد	۵-۵-۱
			- قلاویز کردن سوراخ ایجاد شده	۵-۵-۲
			آشنایی با ابزار جوشکاری برق	۵-۶
			آشنایی با الکتروود	۵-۷
			آشنایی با دستگاه جوشکاری برق	۵-۷
شناسایی اصول خال و نی زدن و جوش ساده	۵-۸			
- انجام خال جوش	۵-۸-۱			
- انجام جوش ساده	۵-۸-۲			
- خارج کردن پیچ‌های بریده شده با جوش برق	۵-۸-۳			
آشنایی با کپسول اکسیژن ( هوا)	۵-۹			
آشنایی با کپسول گاز اکسی استیلن	۵-۱۰			
آشنایی با کپسول گاز مایع	۵-۱۱			
آشنایی با ابزار و وسایل برشکاری و انواع سربیک‌ها	۵-۱۲			
آشنایی با مانومترها هوا گاز و رگلاتورها	۵-۱۳			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			شناسایی اصول برشکاری با گاز و هوا تنظیم فشار هوا تنظیم فشار گاز انتخاب سربیک مناسب برای برش خاص و گرم کردن قطعات برشکاری قطعات گرم کردن پوسته های بلبرینگ ها	۵-۱۴ ۵-۱۲-۱ ۵-۱۲-۲ ۵-۱۲-۳ ۵-۱۲-۴ ۵-۱۲-۵
۲۲	۱۷	۵	توانایی تنظیمات پس از تعمیر و راه اندازی شناسایی اصول خواندن کاتالوگ و جزوات مخصوص سرویس و تنظیم - استفاده از کاتالوگ و جزوه مخصوص سرویس و تنظیم دستگاهها شناسایی اصول تنظیم دستگاه کارخانه آسفالت بعد از تعمیر و راه اندازی - اصول تنظیم دستگاه کارخانه آسفالت بعد از تعمیر و راه اندازی شناسایی اصول تنظیم سیستم تسمه نقاله - تنظیم سیستم تسمه نقاله بعد از تعمیر و راه اندازی شناسایی اصول تنظیم مشعلها - تنظیم مشعلها بعد از تعمیر و راه اندازی شناسایی اصول تنظیم میکسر ها - تنظیم میکسر ها بعد از تعمیر و راه اندازی شناسایی اصول تنظیم باسکول ها	۶ ۶-۱ ۶-۱-۱ ۶-۲ ۶-۲-۱ ۶-۳ ۶-۳-۱ ۶-۴ ۶-۴-۱ ۶-۵ ۶-۵-۱ ۶-۶



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- تنظیم باسکول ها بعد از تعمیر و راه اندازی	۶-۶-۱
			شناسایی اصول تنظیم سیستم راه اندازه گیری دما	۶-۷
			- تنظیم سیستم اندازه گیری دما بعد از سرویس و راه اندازی	۶-۷-۱
			شناسایی اصول تنظیم تابلوهای کنترل	۶-۸
			- تنظیم تابلوهای کنترل بعد از تعمیر و راه اندازی	۶-۸-۱
			شناسایی اصول تنظیم کنتاکتورها	۶-۹
			- تنظیم کنتاکتورها بعد از تعمیر و راه اندازی	۶-۹-۱
			شناسایی اصول تنظیم الکتروموتور	۶-۱۰
			- تنظیم الکتروموتور بعد از تعمیر و راه اندازی	۶-۱۰-۱
			شناسایی اصول تنظیم کراش ها	۶-۱۱
			- تنظیم کراش ها بعد از تعمیر و راه اندازی	۶-۱۱-۱
			شناسایی اصول تنظیم فکها	۶-۱۲
			- تنظیم فکها بعد از تعمیر و راه اندازی	۶-۱۲-۱
			شناسایی اصول تنظیم سیلوها	۶-۱۳
			- تنظیم سیلوها بعد از تعمیر و راه اندازی	۶-۱۳-۱
			شناسایی اصول راه اندازی و بررسی کیفیت کارخانه آسفالت و سنگ شکن	۶-۱۴
			- راه اندازی و بررسی کیفیت کارخانه آسفالت و سنگ شکن	۶-۱۴-۱



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: تعمیر کار کارخانه آسفالت و سنگ شکن

لیست ابزار:

ردیف	ابزار (واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	متر فلزی	۵ متری			
۲	کولیس ( اینچ و میلی متری)	۱۵ سانتی متری			
۳	خط کش فلزی	۳۰ و ۵۰ سانتی متری			
۴	گونیا فلزی	۹۰°			
۵	سوزن خط کش	فلزی			
۶	فیلر فلزی				
۷	شابلون دنده				
۸	پیچ گوشتی دو سو در اندازه مختلف				
۹	پیچ گوشتی چهار سو در اندازه مختلف				
۱۰	انبر دست				
۱۱	انبر قفلی				
۱۲	دم باریک				
۱۳	سیم چین				
۱۴	خار باز کن ساده				
۱۵	خار باز کن سر کج				
۱۶	سیم جمع کن ساده				
۱۷	سیم جمع کن سر کج				
۱۸	چکش تک و ۱ و ۲ و ۵ کیلوگرم				
۱۹	سمبه نشان				
۲۰	چکش جوشکاری				
۲۱	براش سیمی				
۲۲	کاردک				
۲۳	قلاویز میلی متری و اینچی				



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: تدمیر کار کارخانه آسفالت و سنگ شکن

لیست ابزار:

ردیف	ابزار (واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۲۴	قلاویز چپ گرد				
۲۵	مته	در اندازه های مختلف تا ۱۴mm			
۲۶	آچار تخت				
۲۷	آچار یک سر تخت				
۲۸	آچار رینگی دو سر				
۲۹	جعبه بکس ته ۱/۲				
۳۰	جعبه بکس ته ۳/۴				
۳۱	جعبه بکس ته ۱/۴				
۳۲	دستگاه جوش (دینام جوش)				
۳۳	کابل جوشکاری				
۳۴	انبر جوشکاری				
۳۵	ماسک جوشکاری				
۳۶	کپسول هوا (اکسیژن)				
۳۷	کپسول گاز				
۳۸	کپسول استیلن				
۳۹	شینگ دو قلو				
۴۰	رگلاتور گاز				
۴۱	مانومتر هوا				
۴۲	مانومتر استیلن				
۴۳	سر پیک برش کاری				
۴۴	تایلپور (اهرم)				
۴۵	جک هیدرولیک ۳ و ۵ تن				
۴۶	جک دنده ای جقققه ای				
۴۷	فیلتر باز کن				
۴۸	آچار آلن				
۴۹	جرثقیل کارگاهی				
۵۰	جرثقیل سقفی ریلی و ثابت				
۵۱	کلاه ایمنی				



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: تعمیر کار کارخانه آسفالت و سنگ شکن

لیست تجهیزات:

ردیف	تجهیزات (واحد)	مشخصات فنی	تعداد کاربر استاندارد (نفر)	عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	پولی کش	سه شاخه بزرگ کوچک تا بزرگ			
۲	پولی کش	دو شاخه بزرگ کوچک تا بزرگ			
۳	گریس پمپ دستی				
۴	بلبرینگ کش				
۵	پمپ باد				
۶	سنگ فرز دستی				
۷	کمان اره				



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: تعمیر کار کارخانه آسفالت و سنگ شکن

لیست مواد مصرفی:

ردیف	مواد مصرفی	مشخصات	تعداد کاربر استاندارد (نفر) عمر مفید و استاندارد	ملاحظات
۱	الکتروود ۳/۲۵	جوشکاری برق	به مقدار لازم	
۲	الکتروود ۴	جوشکاری برق		
۳	گاز			
۴	هوا			
۵	استیلین			
۶	سنگ فرز			
۷	تیغ اره			



۱- مواردی که ابتلاء فرد به آنها باعث ممنوعیت شرکت وی در دوره کارآموزی و اشتغال می شوند:

توضیحات	نوع ممنوعیت		بیماریها	عنوان	ردیف
	نسبی	دایم			
در صورت عدم کار مداوم و سنگین بلامانع است.	√		نارسایی قلب	قلب و عروق	۱
	√		افزایش فشار خون		
		√	واریس		
			سایر بیماریها		
		√	دیسک کمر	اسکلتی، عضلانی	۲
		√	فتق		
		√	آرتروز مفاصل		
		√	ضعف عضلانی		
			سایر بیماریها		
		√	آسم	تنفسی	۳
		√	برونشیت		
			سایر بیماریها		
در صورت عدم کار سنگین و مداوم بلامانع است.	√		نارسایی کلیه	ادراری و تناسلی	۴
			سایر موارد		
در صورت عدم آلودگی محیط کار بلامانع است.	√		اگزما	پوست	۵
	√		کهیر		
			سایر بیماریهای پوست		
			زخم معده و اثنی عشر	گوارش و کبد	۶
			سایر بیماریها		



توضیحات	نوع ممنوعیت		بیماریها	عنوان	ردیف
	نسبی	دایم			
			کم خونی	خون	۷
			سایر بیماریها		
			تشنج و صرع	اعصاب	۸
			عقب ماندگی ذهنی		
			سایر بیماریها		
			دیابت	غدد داخلی	۹
			اختلالات تیروئید		
			سایر بیماریها		
			جنون	روان	۱۰
			اسکیزوفرنی		
			سایر بیماریها		
			ایدز	عفونی	۱۱
			هپاتیت C,B		
			سل		
			سایر عفونتهای فعال		
			اعتیاد به مواد مخدر	اعتیاد	۱۲

۲- حداقل توانایی جسمی برای شرکت در دوره کارآموزی و اشتغال:

- |   |                                     |   |  |
|---|-------------------------------------|---|--|
| <input type="checkbox"/> دید رنگی       | <input type="checkbox"/> نابینا     | <input type="checkbox"/> بینایی یک چشم    | <input type="checkbox"/> بینایی: بینایی هر دو چشم  |
| <input type="checkbox"/> فاقد قدرت تکلم | <input type="checkbox"/> نا شنوا    | <input type="checkbox"/> شنوایی یک گوش    | <input type="checkbox"/> شنوایی: شنوایی دو گوش     |
| <input type="checkbox"/> فاقد دو دست    | <input type="checkbox"/> فاقد دو پا | <input type="checkbox"/> دارای لکننت زبان | <input type="checkbox"/> گویش: قدرت تکلم کامل      |
| <input type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> یک دست سالم      | <input type="checkbox"/> اندام فوقانی: دو دست سالم |
| <input type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> یک پا سالم       | <input type="checkbox"/> اندام تحتانی: دو پا سالم  |
| <input type="checkbox"/>                | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> کم توان ذهنی     | <input type="checkbox"/> (و شرایط هوشی: نرمال      |